

## Odu 309 Parts used with Gottwald/Konecrans Cranes

Item No.	Description	Odu Part No's
1	Receptacle Housing	309.012.000.554.000
2,3	Socket Insert	309.703.150.037.000
4,5,6	Spacer & Threaded Rings	Included with Housing
7,8,9	Guide Ring & Threaded Rings	Included with Plug
10	Pin Insert	309.803.156.037.151
12	Plug Housing	309.021.050.554.000
	Plug Housing optional	309.021.000.554.000
14 to 23	Cable Gland Clamp Optional Part No	GU50 026.642.178.298.000
24	Threaded Ring Assembly Tool	309.098.000.719.000

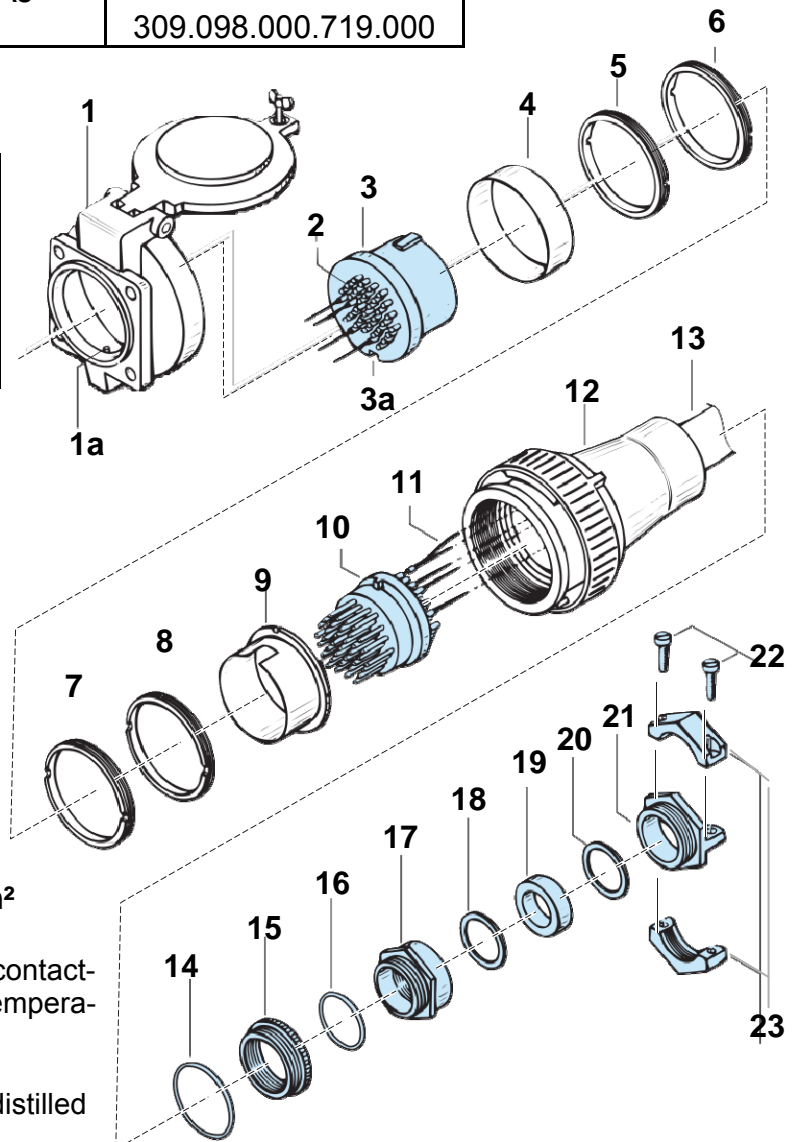
\*All ODU 309 inserts fit these housings

Fits Plug Housing  
Fits Optional Housing

**Assembly Tool - 309.098.000.719.000**

- Assembly of Receptacle**
1. Push stripped conductors through receptacle (1).
  2. Solder conductors to contacts (2)
  3. Either socket or pin Insert (3) into Receptacle (1): important, Pin (1a) must snap into groovet (3a)
  4. With Socket Insert spacer ring (4) must be used.
  5. Fasten threaded ring (5,6) with assembly tool.

- Assembly of Plug**
1. Push cable clamp (14-23) and plug housing (12) over Cable (13)
  2. Connect ground strap (11) to ground cable (13)
  3. Solder stripped conductors to contacts
  4. Mount either pin over socket insert (10) into plug housing (12), important: Pin (1a) must snap into groovet (3a).
  5. With pin Insert guide ring (9) on insert (10). Watch out for keying!
  6. Fasten threaded ring (7,8) with assembly tool.
  7. Connect cable clamp (14 to 23)



### Instruction about blowtorch soldering > 6mm<sup>2</sup>

During heat=stress it can come to a damage on the contact-elements on the insulating materials as well. (Limit temperature 120°C)

Remedy: Put the inserts into the water. (If possible, distilled water)

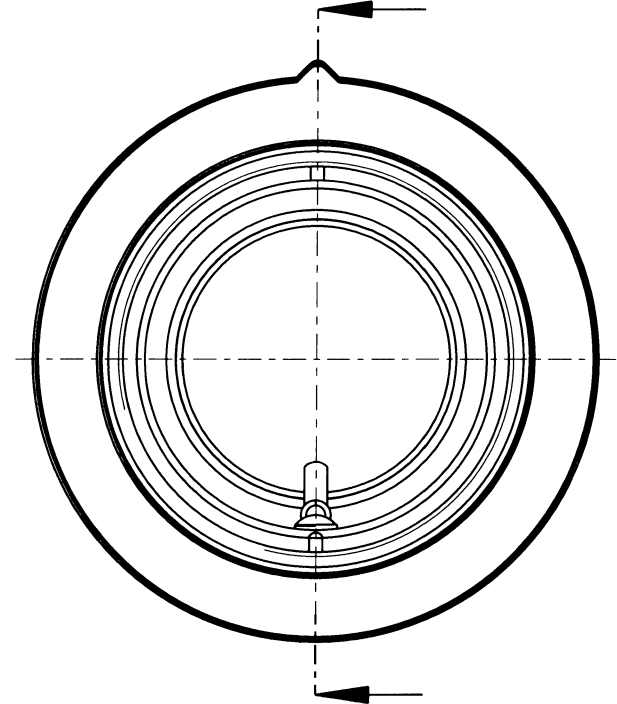
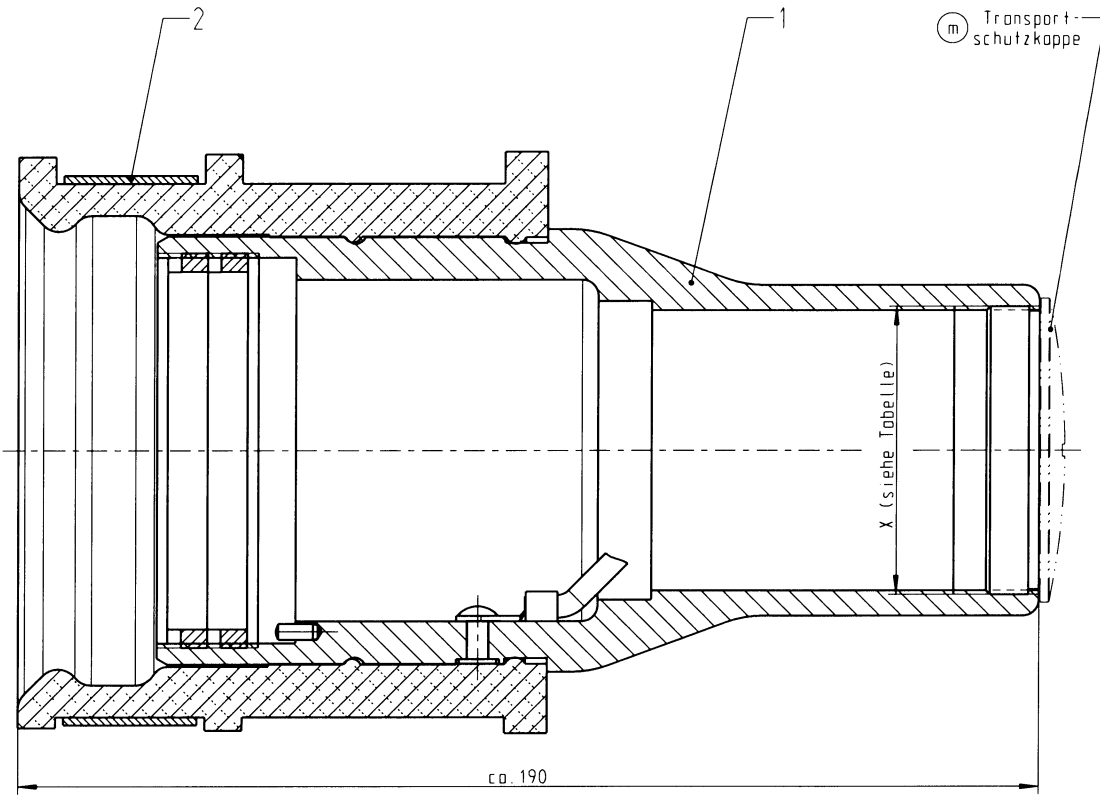
**Attention!** Warmed water at 35°C must be renewed. After the Solder process the connector has to be carefully dried

Ein diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmarkenerklärung, ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder zurückzuzahlen noch sonstige Benefits, noch Dritten zuzugänglich gemacht werden.



Merkmale, gezeichnete oder mit Leitlinie gedruckte Dokumente unterliegen dem Urheberrecht und sind zur Fertigung freigegeben. Only red stamped or on jobcard printed documents are managed. These documents are approved for production.

All rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.

CAD: Pro/ENGINEER



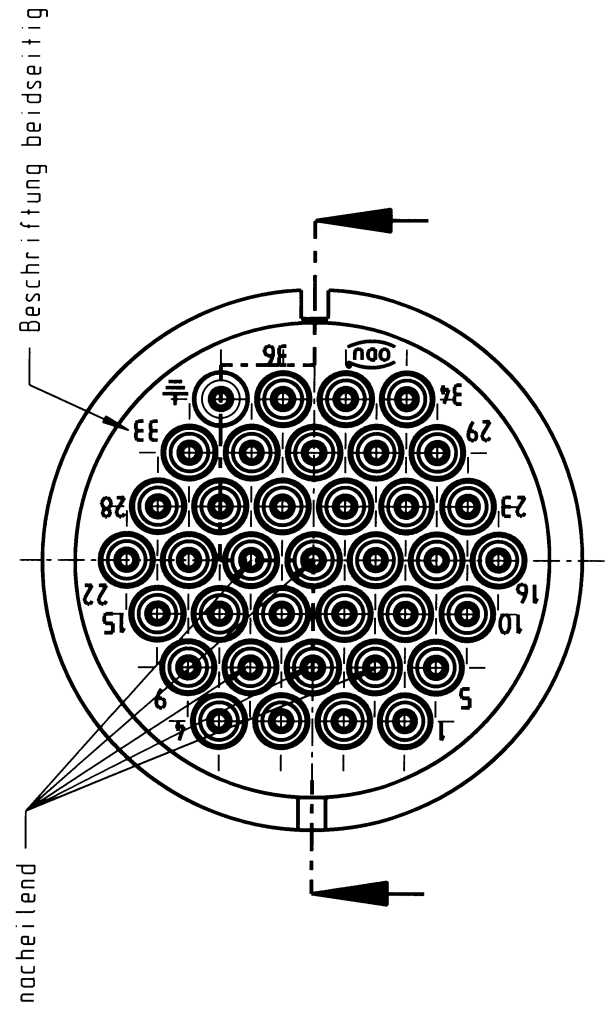
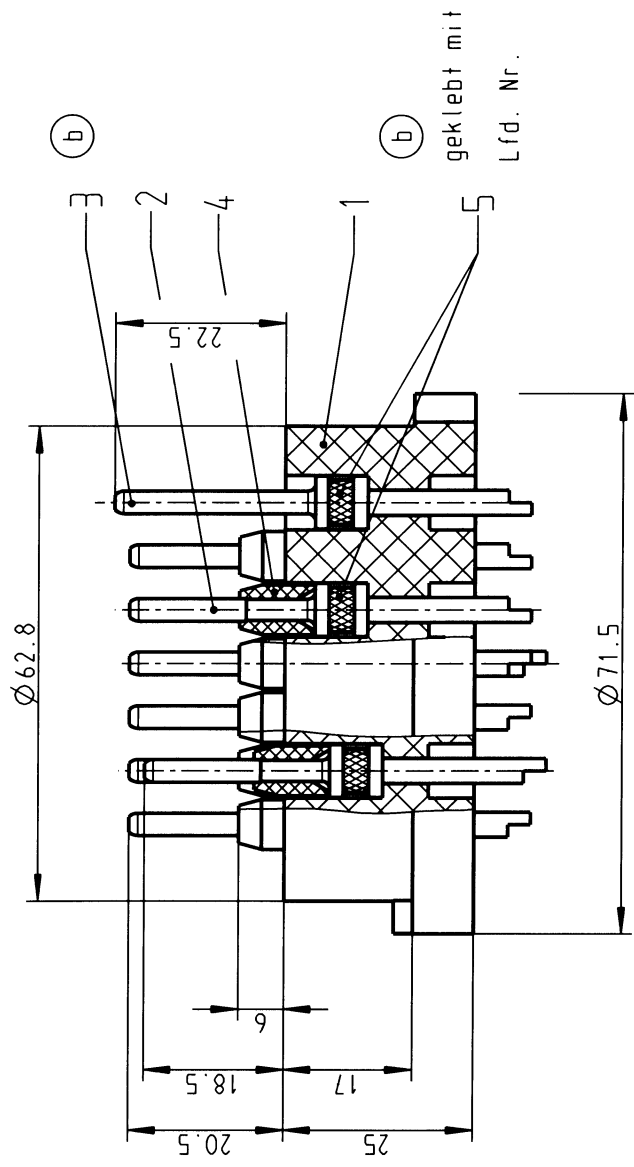
309 021 050 554 000	M50x1.5	nein
309 021 000 554 000	Pg42	ja
<b>Artikel-Nummer</b>	Gewinde X	Transport-schutzkappe

Maße ohne Toleranzangabe nach mittel DIN ISO 2768		Rohgewicht:		PE-Modell-Nr.:	
2005	Tag	Name		Benennung:	
Bearb.	27.10.	Mitter		Stecker	
Gepr.					
Norm.				Maßstab:	
m ----- 04.05.10 Schillhuber		Zeichnungs-Nr.:		Verrieff. Posse	
l ----- 27.10.05 Mitter		309 021 0.0 ... 000		1:1	
And-zust.	Änd.-Mitt	Datum	Name	Ersatz für: 309 021 000 554 000	
 otto dunkel gmbh				Nr. 	

CAD-Nr.: 00030179

Bl.: 1

Nr. 




**BEACHTEN:**

- bei Klebeverbindungen
- Nur vorgeschriebenen Klebstoff verwenden
- Typ: EP - Klebmasse
- Hersteller:
- Verbindungsflächen entfetten
- Klebstoff VOR dem Fügen gleichmäßig auf die GANZE Fläche verteilen
- zusätzliche Anwendungshinweise des Herstellers beachten

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Fälschung oder Nachahmung. Die Zustimmung wird erteilt, ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung wieder zurückzugeben. Nach dieser Unterlage hergestellte, nach Drillingen zugänglich gemacht werden.

Unterliegen dem Änderungsdienst und sind zur Fertigung freigegeben. Only red stamped or on jobord printed documents are approved for production.

All Rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.

309 803 156 037 000		gal. Ag
<b>Zeichnungs-Nr.</b>		Oberfläche Kontakte
Rohgew.:	PE-Modell-Nr.:	
CAD-Nr.:	Bl.:	
00005562		Maßstab: 1:1
Benennung: <b>Einsatz cpl.</b>		
Zeichnungs-Nr.: 309 803 .56 037 000		
Ersatz fuer: 309 803 156 037 000 v.13.01.97		
 <b>otto dunkel gmbh</b>		
Maße ohne Toleranzangabe nach mittel DIN ISO 2768	Rohenteil:	
2000 Tag Name		
Bearb. 06.07. K. Schmidt		
Gepr.		
Norm.		
13.06.07 A. Hopf	Aend.-Mitt.	Datum
06.07.00 K. Schmidt	Aend. zust.	Name
Verw. Pf. Pause		
Nr. <input checked="" type="checkbox"/>		